

Novojunta Pro® L55



Suelo/suelo. Cargas medias/pesadas

Novojunta Pro® L55 es un sistema de piezas para juntas de dilatación de hasta 55 mm de ancho de colocación previa a la instalación del pavimento. Se compone de dos perfiles laterales de aluminio perforados en su base para recibir la tornillería de fijación unidos mediante sistema de rótula a otras dos piezas de aluminio que alojan un inserto central de caucho sintético de altas prestaciones. Las rótulas permiten movimiento vertical. La junta se sirve premontada y está disponible en dos colores.

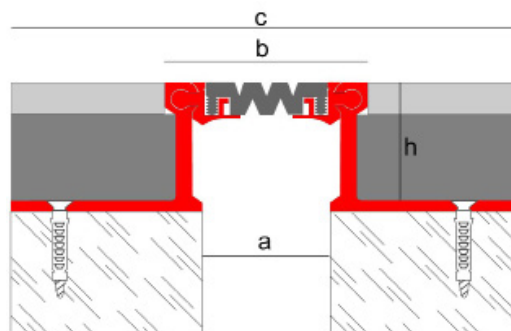
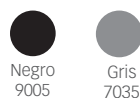
Características generales



Material: Aluminio+caucho sintético

Longitud: 3 ml

Acabados:



Referencia	Altura perfil(h):	Ancho junta (a):	Ancho visible (b):	Ancho total (c):	Tipo goma	Movimiento horizontal	Movimiento vertical
NJPL55AL18NA	18 mm	55 mm	80 mm	195 mm	Estriada	26 mm (+/-13)	12 mm (+/-6)
NJPL55AL35NA	35 mm						
NJPL55AL50NA	50 mm						
NJPL55AL80NA	80 mm						

Aplicaciones

Los edificios y elementos constructivos están sometidos a deformaciones y variaciones geométricas. La disposición de juntas de dilatación contribuye a disminuir los efectos que estas variaciones tienen sobre el conjunto del edificio, previniendo la aparición de patologías.

El **CTE (Código Técnico de la Edificación)** en su DB-SAE (Acciones en la edificación), establece que en edificios de hormigón o acero, se dispondrán las juntas de dilatación de forma que no existan elementos continuos de más de 40 m. de longitud.

Novojunta Pro® L55 es una solución para juntas estructurales formada por dos piezas de aluminio perforadas en su base para recibir las fijaciones y unidas por un perfil de goma sintética con capacidad de movimiento. Las piezas intermedias que alojan la goma se unen a los laterales mediante rótulas que permiten el movimiento vertical. Este perfil absorbe las tensiones y deformaciones producidas en los elementos constructivos, previniendo la aparición de grietas u otras patologías.

Novojunta Pro® L55. Se coloca antes de obra, quedando enrasada con el pavimento.



Características Técnicas

Aleación	6060 (UNE 38350:2001)
Resistencia a la abrasión	Muy buena
Solidez a la luz	Excelente
Resistencia intemperie	Muy buena
Elasticidad	Muy buena
Temperatura de trabajo	-30°C / +120 °C

Materiales

Aluminio

Los perfiles laterales e intermedios de **Novojunta Pro® L55** están fabricados mediante extrusión de aluminio. El aluminio es un material de excelentes propiedades químicas y fisicomecánicas. Es ligero, tenaz, dúctil, maleable y altamente durable. Su resistencia a la corrosión y al fuego es muy buena.

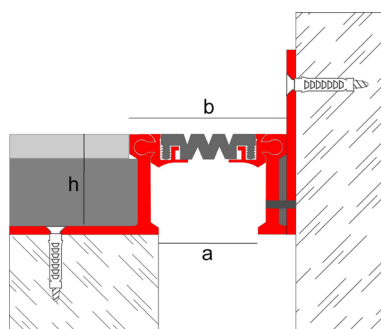
El aluminio es un material muy valorado y utilizado en varios sectores, especialmente en la construcción. Sus procesos de transformación son múltiples, por lo que se pueden obtener geometrías muy diferentes con altas prestaciones. Es un material reciclable.

Goma sintética

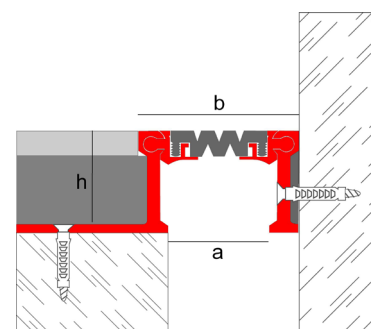
El cuerpo central de **Novojunta Pro® L55** está fabricado en goma sintética de alta calidad. Esta goma tiene capacidad de absorción de movimientos multidireccionales y cuenta con excelentes propiedades mecánicas: gran elasticidad, resistencia a intemperie y rayos UV, resistencia a humedad y desgaste por abrasión y a temperaturas extremas (-30°C/+120°C).

Piezas especiales

Novojunta Pro® L55 dispone de piezas especiales para su colocación en perímetros de instalaciones. Disponible para colocación con ala vista o integrada en la instalación.



Colocación vista



Colocación integrada

Soporte de cargas



Novojunta Pro® L55 soporta cargas ligeras/medias, comprendiendo tráfico peatonal y vehicular. Permite el paso de vehículos con ruedas neumáticas (DIN 1072) hasta 35 kN y admite el paso ocasional de tráfico pesado, hasta 300 kN, con rueda neumática.

Instalación

El modelo Novojunta Pro® L55 se sirve premontado para una instalación sencilla:

1. Limpie las superficies donde instalará la junta
2. Coloque el conjunto premontado y alinéelo con el borde de la junta.
3. Mecanice los agujeros para la tornillería de fijación
4. Fije la junta con las fijaciones suministradas, colocándolas cada 30 cm aproximadamente.
5. Continúe con la ejecución del pavimento hasta terminarlo.
6. Finalmente, retire las gomas guía que venían colocadas en la junta y coloque las gomas definitivas en las ranuras correspondientes de los perfiles de aluminio. Asegúrese de que quedan alineadas con la superficie. Si lo desea, puede ayudarse de un martillo de goma.

Limpieza y mantenimiento

La limpieza debe realizarse periódicamente con una fregona suave y un líquido limpiador neutro, aclarando bien con agua fría y secando bien para retirar el exceso de humedad. La suciedad persistente puede eliminarse con agentes de limpieza aptos ligeramente abrasivos.

No se recomienda el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico), bases fuertes (sosa cáustica o amoníaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).

Con el fin de preservar el estado de las gomas, debe evitarse el contacto con aceites de tipo mineral, vegetal o sintético y derivados, pues podrían causar daños.

Información técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en www.emac.es.

Para cualquier otra consulta adicional no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en tecnico@emac.es

