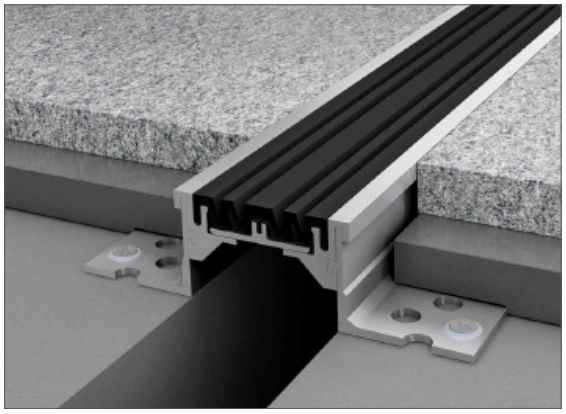


Novojunta Pro® L65

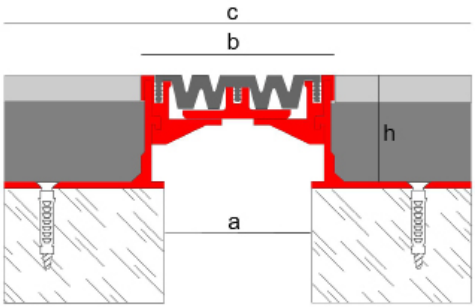
Ocasional

Suelo/suelo. Cargas medias/pesadas

Novojunta Pro® L65 es un sistema de piezas para juntas de dilatación de hasta 65 mm de ancho de colocación previa a la instalación del pavimento. Se compone de dos perfiles laterales de aluminio perforados en su base para recibir la tornillería de fijación, dos refuerzos unidos a los laterales y una pieza central de soporte que alojan un inserto central de caucho sintético de altas prestaciones. La junta se sirve premontada y está disponible en dos colores.

Características generales

Material:	Aluminio+caucho sintético
Longitud:	3 ml
Acabados:	Negro 9005 / Gris 7035



Referencia	Altura perfil(h):	Ancho junta (a):	Ancho visible (b):	Ancho total (c):	Tipo goma	Movimiento horizontal	Movimiento vertical
NJPL65AL35NA	35 mm	65 mm	83 mm	205 mm	Estriada	28 mm(+18/-10)	20 mm(+/-10)
NJPL65AL50NA	80 mm						

Aplicaciones

Los edificios y elementos constructivos están sometidos a deformaciones y variaciones geométricas. La disposición de juntas de dilatación contribuye a disminuir los efectos que estas variaciones tienen sobre el conjunto del edificio, previniendo la aparición de patologías.

El **CTE (Código Técnico de la Edificación)** en su DB-SAE (Acciones en la edificación), establece que en edificios de hormigón o acero, se dispondrán las juntas de dilatación de forma que no existan elementos continuos de más de 40 m. de longitud.

Novojunta Pro® L65 es una solución para juntas estructurales formada por dos piezas de aluminio perforadas en su base para recibir las fijaciones, dos refuerzos laterales y una pieza central unidas por un perfil de goma sintética con capacidad de movimiento. Este perfil absorbe las tensiones y deformaciones producidas en los elementos constructivos, previniendo la aparición de grietas u otras patologías.

Novojunta Pro® L65 se coloca antes de obra, quedando enrasada con el pavimento.

Emac Complementos, S.L. se reserva el derecho a modificar en cualquier momento la geometría del perfil o las especificaciones de sus productos.

R03.001_21/08/2014

Características Técnicas

Aleación	6060 (UNE 38350:2001)
Resistencia a la abrasión	Muy buena
Solidez a la luz	Excelente
Resistencia intemperie	Muy buena
Elasticidad	Muy buena
Temperatura de trabajo	-30ºC / +120 ºC

Materiales

Aluminio

Los perfiles metálicos de **Novojunta Pro® L65** están fabricados mediante extrusión de aluminio. El aluminio es un material de excelentes propiedades químicas y fisicomecánicas. Es ligero, tenaz, dúctil, maleable y altamente durable. Su resistencia a la corrosión y al fuego es muy buena.

El aluminio es un material muy valorado y utilizado en varios sectores, especialmente en la construcción. Sus procesos de transformación son múltiples, por lo que se pueden obtener geometrías muy diferentes con altas prestaciones. Es un material reciclable.

Goma sintética

El cuerpo central de **Novojunta Pro® L65** está fabricado en goma sintética de alta calidad. Esta goma tiene capacidad de absorción de movimientos multidireccionales y cuenta con excelentes propiedades mecánicas: gran elasticidad, resistencia a intemperie y rayos UV, resistencia a humedad y desgaste por abrasión y a temperaturas extremas (-30ºC/+120ºC).

Soporte de cargas

Novojunta Pro® L65 soporta cargas ligeras/medias, comprendiendo tráfico peatonal y vehicular. Permite el paso de vehículos con ruedas neumáticas (DIN 1072) hasta 50 kN y admite el paso ocasional de tráfico pesado, hasta 300 kN, con rueda neumática.

Instalación

El modelo Novojunta Pro® L65 se sirve premontado para una instalación sencilla:

1. Limpie las superficies donde instalará la junta
2. Coloque el conjunto premontado y alinéelo con el borde de la junta.
3. Mecanice los agujeros para la tornillería de fijación
4. Fije la junta con las fijaciones suministradas, colocándolas cada 30 cm aproximadamente.
5. Continúe con la ejecución del pavimento hasta terminarlo.
6. Finalmente, retire las gomas guía que venían colocadas en la junta y coloque las gomas definitivas en las ranuras correspondientes de los perfiles de aluminio. Asegúrese de que quedan alineadas con la superficie. Si lo desea, puede ayudarse de un martillo de goma.

Emac Complementos, S.L. se reserva el derecho a modificar en cualquier momento la geometría del perfil o las especificaciones de sus productos.

Limpieza y mantenimiento

La limpieza debe realizarse periódicamente con una fregona suave y un líquido limpiador neutro, aclarando bien con agua fría y secando bien para retirar el exceso de humedad. La suciedad persistente puede eliminarse con agentes de limpieza aptos ligeramente abrasivos.

No se recomienda el uso de lana de acero, productos abrasivos o decapantes así como ácidos fuertes (clorhídrico y perclórico),bases fuertes (sosa cáustica o amoniaco) o soluciones carbonatadas. El ácido cítrico tampoco debe usarse, pues disuelve la capa de óxido protectora de la superficie del aluminio. Las ceras, vaselina, lanolina o similar no son adecuadas. Se deben evitar los disolventes con haloalcanos (hidrofluoroéteres o disolventes clorados) y los acelerantes del fraguado que contengan cloruros (use acelerantes sin cloruros).

Con el fin de preservar el estado de las gomas, debe evitarse el contacto con aceites de tipo mineral, vegetal o sintético y derivados, pues podrían causar daños.

Información técnica

Puede ampliar información sobre las características técnicas de los productos de Emac® descargando su ficha técnica en **www.emac.es.**

Para cualquier otra consulta adicional no dude en contactar con nuestro Departamento Técnico en **tecnico@emac.es**

Emac Complementos, S.L. se reserva el derecho a modificar en cualquier momento la geometría del perfil o las especificaciones de sus productos.

*Los datos facilitados son meramente informativos y han sido obtenidos por nuestro proveedor o por Emac®.
En ningún caso constituyen garantía jurídica en cuanto a propiedades y/o funcionalidad de la aplicación del material*